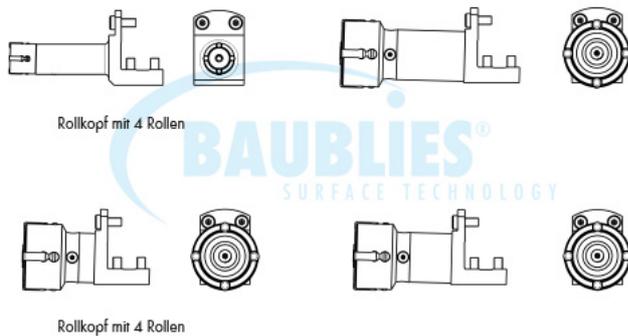




Werkzeuge > Einrollenwerkzeuge > Datenblatt Einrollenwerkzeug modular Innenrollieren

## Technische Daten: Datenblatt Einrollenwerkzeug modular Innenrollieren



## Modulare Einrollenwerkzeuge zur Innenbearbeitung

Bearbeitung Durchgangs- und Sacklochbohrungen

---

Durchmesserbereich ab 32 mm, wegen der auftretenden Walzkräfte senkrecht zur Werkstückachse ist auf ausreichende Stabilität des Werkstückes und der Aufspannung zu achten. Gegebenenfalls sind entsprechende Maßnahmen (z.B. Lünette) zu treffen.

---

## Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Walzgeschwindigkeit je nach Ausführung bis 130 m/min

Vorschub 0,05 bis 0,3 mm/U

Aufmaß Werkstück bis 0,03 mm

Vorspannung bis 1 mm  
Werkzeug

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Vorbearbeitung des Rautiefe bis Rz 15 µm  
Werkstückes

Maximale Härte des 45HRC  
Werkstückes

### Einrollenwerkzeuge, modular

Rollkopf zum Glätten und Verfestigen von Bohrungen mit dem modularen Werkzeugsystem.

#### Vorteile

- Bearbeitung Bohrungen
- Bearbeitung von Kegeln bis ca. 5°
- Lage und Geometrie der Rollen sind für beste Oberflächenergebnisse ausgelegt

